

Použití:

Poměděný drát pro svařování především nelegovaných konstrukčních ocelí do pevnosti cca 480 MPa pod tavidlem. Nahrazuje původní typ A 102. Je určen pro kombinaci s tavivly F 102, F 104, F 106, OK Flux 10.40, 10.45, 10.61, 10.71, 10.81, 10.88 a 10.96.

Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479
DB 52.039.01
Jiné: Sepros

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,09	<0,10	0,50

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavivly (DC+):

OK 12.10+	C	Si	Mn	Cr	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
								+20	0	-20	-40
F 102	0,04	0,60	1,20		480	380	30	120	80	64	
F 104	0,04	0,60	1,50		500	400	26	60			
F 106	0,04	0,60	1,20		500	420	26	80	60		
OK 10.40	0,05	0,60	1,20		460	370	27	80	65	45	
OK 10.61	<0,07	<0,15	<0,50		445	355	26	180		100	
OK 10.71	0,04	0,30	1,00		465	370	30		125	90	65
OK 10.81	0,06	0,80	1,20		540	450	25	50	30		
OK 10.88	0,05	0,60	1,50		480	410	30		50		
OK 10.96	0,08	1,40	1,10	3,50				tvrdost : 30 - 35 HRC			

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 12.10 + tavidlo:

OK 10.40 DB, CE, TÜV
OK 10.61 DB, TÜV, CE
OK 10.71 ABS, DNV, GL, LR, BV, CE, DB, TÜV
OK 10.81 DB, TÜV, CE
Podrobnosti jsou u příslušných tavidel v kapitole J.

Balení:

průměr (mm)	cívka	hmotnost (kg)
1,6	76-0	15
2,0	76-0	15
2,5	76-0	15
3,0	28-0	30
4,0	28-0	30
5,0	28-0	30